

## Gestione delle lavorazioni meccaniche

L'applicazione software si pone, quali obiettivi prioritari, la semplificazione e gestione personalizzata delle seguenti attività: offerte economiche di lavorazione meccanica ai clienti; pianificazione delle lavorazioni; produzione della documentazione e revisione dei dati tecnici della commessa inerenti ai vari processi produttivi (interni o esterni); gestione del magazzino, ordini ai fornitori ed approvvigionamenti; consuntivazione delle lavorazioni (anche in reparto tramite dispositivi quali Touch Screen, Tablet, ecc.), avanzamento della produzione, analisi dei dati produttivi ed economici; gestione dei documenti e dei controlli di qualità; compilazione di DDT e fatture con relativa gestione dei pagamenti e dello scadenziario.

Per garantire flessibilità e facile personalizzazione dei documenti tecnici e gestionali, vengono utilizzati dei modelli predisposti con foglio di lavoro XLSX (Excel®) che, all'atto della generazione da parte delle varie procedure, vengono precompilati coi dati specifici del cliente, commessa, lavorazione ecc..

L'applicazione prevede un controllo di accesso degli operatori, per consentire l'operatività in dipendenza delle mansioni assegnate e la condivisione dei documenti archiviati. La pianificazione del lavoro è inoltre supportata dalle notifiche per email e dai promemoria generati automaticamente dall'applicazione.

## Electronic Center S.r.l.

Via Quarteroni, 16

25047 - Darfo Boario Terme (BS)

Tel.: 0364-535523 - e-mail: info@ecenter.it

www.ecenter.it



**Fornitore qualificato di servizi di ricerca, trasferimento tecnologico e di supporto all'innovazione.**

**Fra i membri fondatori del:  
Cluster Tecnologie per le Smart Cities &  
Communities – Lombardia**



## Gestione delle Officine di Lavorazioni Meccaniche



**electronic  
center s.r.l.**

Via Quarteroni, 16 - 25047 - Darfo Boario Terme (BS)

Tel. 0364-535523 - e-mail: info@ecenter.it

www.ecenter.it

## Sicurezza e condivisione

L'applicazione prevede livelli di sicurezza per l'accesso e l'utilizzo delle funzionalità. Attraverso i ruoli e le mansioni, assegnate agli operatori, è possibile coordinare le varie attività grazie anche al supporto di promemoria e notifiche automatiche.

## Monitoraggio e statistiche

Tutti i dati raccolti sono consultabili in Excel per il monitoraggio e le analisi statistiche e pertanto rappresentabili anche con grafici e/o tabelle pivot.

## Documentazione

È prevista gestione ed archiviazione di tutti i documenti relativi a: clienti, macchine, offerte, commesse, fasi di lavorazione, disegni, ecc., con la possibilità di compilazione automatica degli stessi.

## Raccolta dati

La registrazione, dettagliata o sintetica, dei dati rilevati durante le lavorazioni consente di consuntivare la commessa relativamente ai tempi macchine, operatori impiegati ed eventuali note/anomalie rilevate durante i processi.

## Offerta

Gestisce la generazione dell'offerta ai Clienti utilizzando le anagrafiche proprie del programma eventualmente collegate ai programmi gestionali in uso.

## Ordini Clienti e Commesse

La commessa, nucleo centrale dell'applicazione, può essere generata direttamente dall'offerta al Cliente, oppure inserita manualmente dall'ordine del Cliente. All'interno di essa possiamo trovare e gestire tutto ciò che riguarda l'avanzamento dell'ordine, rappresentato anche graficamente nel diagramma di Gantt con la colorazione degli stati, comprese eventuali sue revisioni. È prevista la possibilità di gestire le lavorazioni fino al dettaglio del singolo pezzo.

## Piano di Produzione (Scheda di Lavorazione)

L'applicazione gestisce tutte le informazioni del ciclo di lavorazione e di controllo. La scheda rappresenta per l'operatore il documento di supporto alla gestione delle attività in reparto e può essere utilizzata anche quale modulo cartaceo per la consuntivazione manuale del lavoro.

## DDT e Fatture

Consente la generazione automatica del DDT di consegna al cliente e la successiva generazione delle fatture, anche riepilogative. È prevista la redazione dei DDT per la movimentazione dei prodotti, effettuata durante le diverse fasi di lavorazione, tra le proprie sedi o verso fornitori. Si possono inviare alle banche le disposizioni elettroniche d'incasso (RiBa) e gestire lo scadenzario attivo

# GeOM<sup>3</sup> Gestione Officine Lavorazioni Meccaniche

## Pianificazione/Programmazione della Produzione

La pianificazione delle commesse avviene assegnando le macchine su cui si prevede avverranno le lavorazioni ed eventualmente gli operatori che le eseguiranno, indicando la data/ora d'inizio e la durata prevista. Il grafico Gantt di programmazione evidenzia in automatico le commesse assegnate usando il colore dello stato in cui si trovano. L'interazione con il programma di produzione consente di spostare velocemente una pianificazione, verificare la disponibilità delle macchine ad una certa data, prevedere eventuali manutenzioni e gestire l'occupazione temporanea delle risorse in attesa dell'ordine definitivo (prenotazioni). Sono previsti avvisi automatici nel caso la pianificazione non rispetti le date di consegna o scadenze previste.

## Moduli aggiuntivi

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Controllo Qualità:</b>            | Consente la gestione delle apparecchiature di misurazione e controllo, con piani di manutenzione e taratura. Gestione delle fasi e dei punti di controllo; registrazione dei controlli effettuati, sia manuali che automatici.                    |
| <b>Documenti Qualità:</b>            | Consente la creazione e gestione, sulla base di modelli Excel®, di documenti relativi alla qualità, quali osservazioni dimensionali; rapporti di non conformità; documenti relativi alle azioni correttive, preventive e migliorative.            |
| <b>Gestione Acquisti:</b>            | Consente la redazione e gestione della richiesta d'offerta inviata ad uno o più fornitori e l'emissione dell'ordine, eventualmente basato sulla richiesta d'offerta. Viene inoltre controllata e gestita l'evasione dell'ordine.                  |
| <b>Gestione Magazzino:</b>           | Consente la gestione degli articoli, sia dei prodotti finiti che delle materie prime, del materiale di consumo e dei ricambi. È prevista la gestione degli impegni di produzione (Distinta Base), degli scarti e la valorizzazione del magazzino. |
| <b>Gestione Multiazienda:</b>        | Consente la gestione simultanea di più aziende, la condivisione di alcuni archivi quali clienti, fornitori, operatori ecc ed il collegamento di commesse comuni.  |
| <b>Gestione attività in Reparto:</b> | Pensato per l'utilizzo in produzione su dispositivi mobili o fissi, anche a bordo delle macchine utensili, per registrare: attività, avanzamento e controlli.   |

sito web: [geom.ecenter.it](http://geom.ecenter.it)